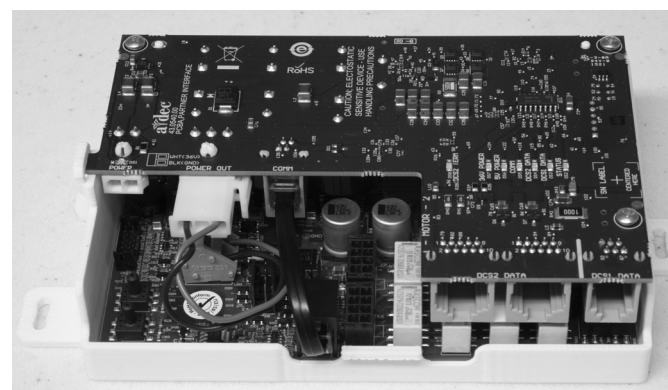
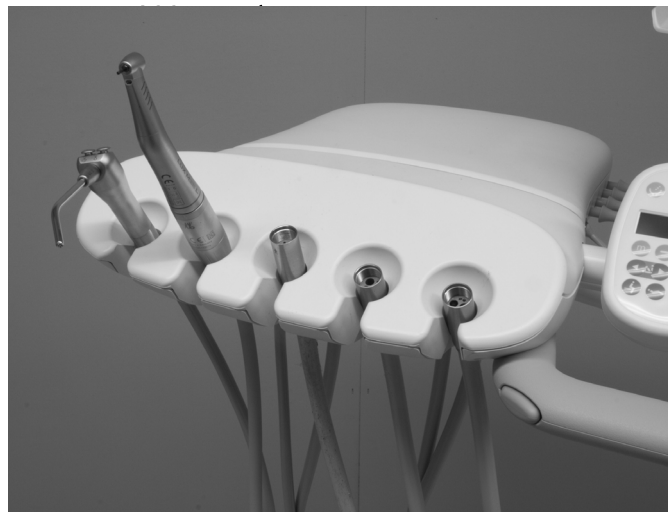


Systeme de moteur électrique KaVo

Sommaire

Avant de commencer	2
A-dec 332/333/334/335/336/342/ Performer B	2
A-dec 532B/533B/541B	8
A-dec 532A/533A/541A/542A	26
Réglage et test	33
Éclairages d'état EMC-703	33
Informations relatives à la réglementation et à la garantie	36



Modèles et versions des produits abordés dans ce document

Modèles	Versions	Description
332/333/336/342	A	Unit
334/335	A/B	Unit
532/533/541	A/B	Unit
542	A	Unit
Performer®	B	Unit

Avant de commencer

Informations importantes



REMARQUE Les moteurs électriques KaVo ne sont compatibles qu'avec les versions suivantes des claviers A-dec :

- Clavier Deluxe 300 Rev G ou version ultérieure
- Clavier Deluxe plus 500

Outils recommandés

- Tournevis cruciforme Phillips
- Jeu de clés à six pans
- Bracelet antistatique
- Pince coupante diagonale
- Pince hémostatique

Instructions d'installation par famille d'units

Accéder à la section correspondant à votre système :

A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B . . 2

A-dec 532B/533B/541B 8

A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B

Retrait des caches



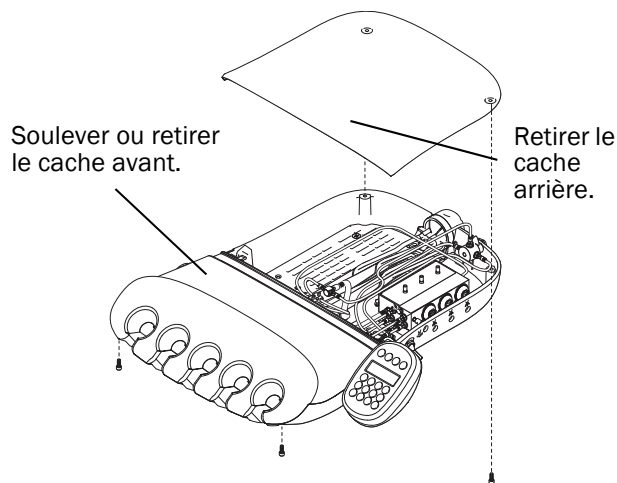
ATTENTION Ne pas couper l'alimentation avant de débiter cette procédure peut entraîner un risque d'électrocution.

1. Mettre le système hors tension.



ATTENTION Lors du retrait ou de la remise en place du cache, veiller à ne pas endommager les câbles ni les cordons. Vérifier que le cache est bien fixé après sa remise en place.

2. Retirer les protections de l'unit.
 - (1) Utiliser une clé à six pans de 7/64 po pour retirer la vis retenant le cache arrière.
 - (2) Retirer le cache arrière.
 - (3) Utiliser une clé à six pans de 7/64 po pour desserrer les vis retenant le cache avant.
 - Traditional : retirer la protection avant.
 - Continental® : soulever la protection avant.
3. Si nécessaire, installer le clavier Deluxe et l'ensemble de fouets du système Continental. Suivre pour ce faire les instructions fournies avec ces éléments.



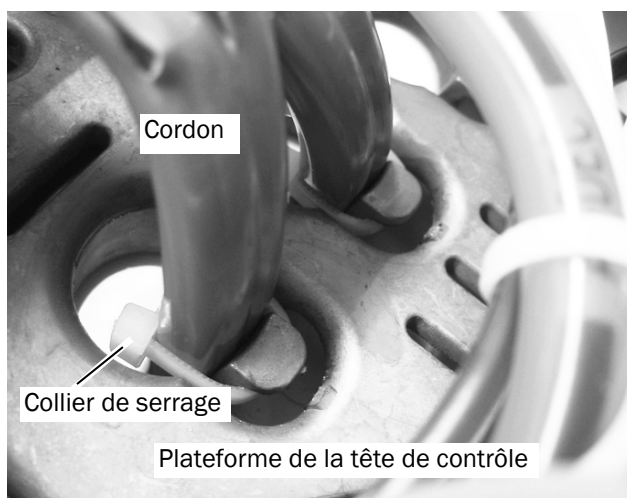
Installation des cordons des instruments

332/334/336/342/Performer B 3

333/335 3

332/334/336/342/Performer B

1. Faire passer le cordon par le bas de la plateforme de la tête de contrôle, puis à l'intérieur de cette dernière.
2. Installer un collier de serrage en guise de dispositif de soulagement en laissant suffisamment de mou pour régler la position du cordon.
3. Ajuster la longueur du cordon afin qu'elle soit exactement identique à celle du cordon de la seringue.
4. Serrer le collier de serrage pour fixer solidement le cordon.



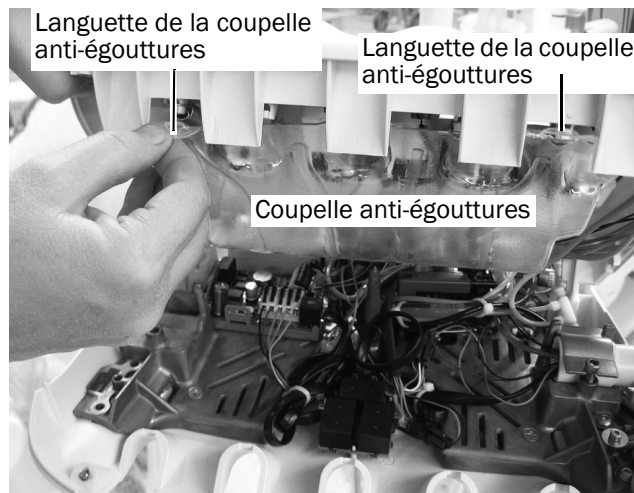
REMARQUE Ne pas serrer excessivement les colliers de serrage autour des cordons pour éviter de bloquer le flux d'air et d'eau.

Étape suivante

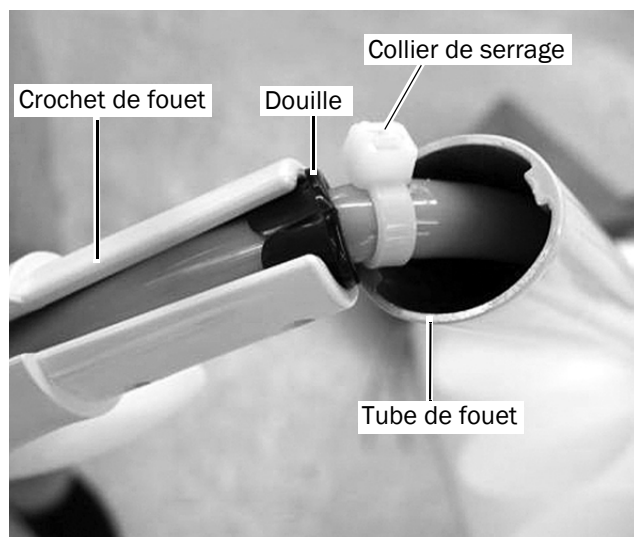
Passer à la section « Raccordement du cordon au bloc de commandes » à la page 5.

333/335

1. Tirer la coupelle anti-égouttures vers le bas pour la séparer de la protection avant et accéder au cordon.



2. Retirer le crochet de fouet. Insérer le cordon dans le tube de fouet et le faire passer par la tête de contrôle.
3. Glisser le cordon dans le crochet de fouet. Ajuster sa longueur afin qu'elle soit exactement identique à celle du cordon de seringue.
4. Installer la douille noire et le collier de serrage.
5. Tirer sur le cordon jusqu'à ce que le collier de serrage touche la douille.
6. Remettre en place le crochet de fouet.

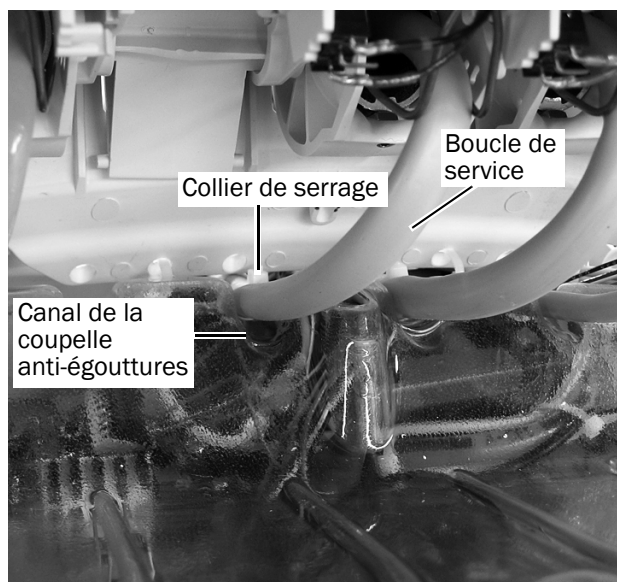


7. À l'aide d'un collier de serrage, fixer solidement le cordon au canal de la coupelle anti-égouttures. Veiller à laisser une boucle de service afin de ne pas couder le cordon. Couper le collier de serrage une fois cette action terminée.



REMARQUE Ne pas serrer excessivement les colliers de serrage autour des cordons pour éviter de bloquer le flux d'air et d'eau.

8. Réinstaller la coupelle anti-égouttures sur la protection avant.



Étape suivante

Passer à la section « Raccordement du cordon au bloc de commandes » à la page 5.

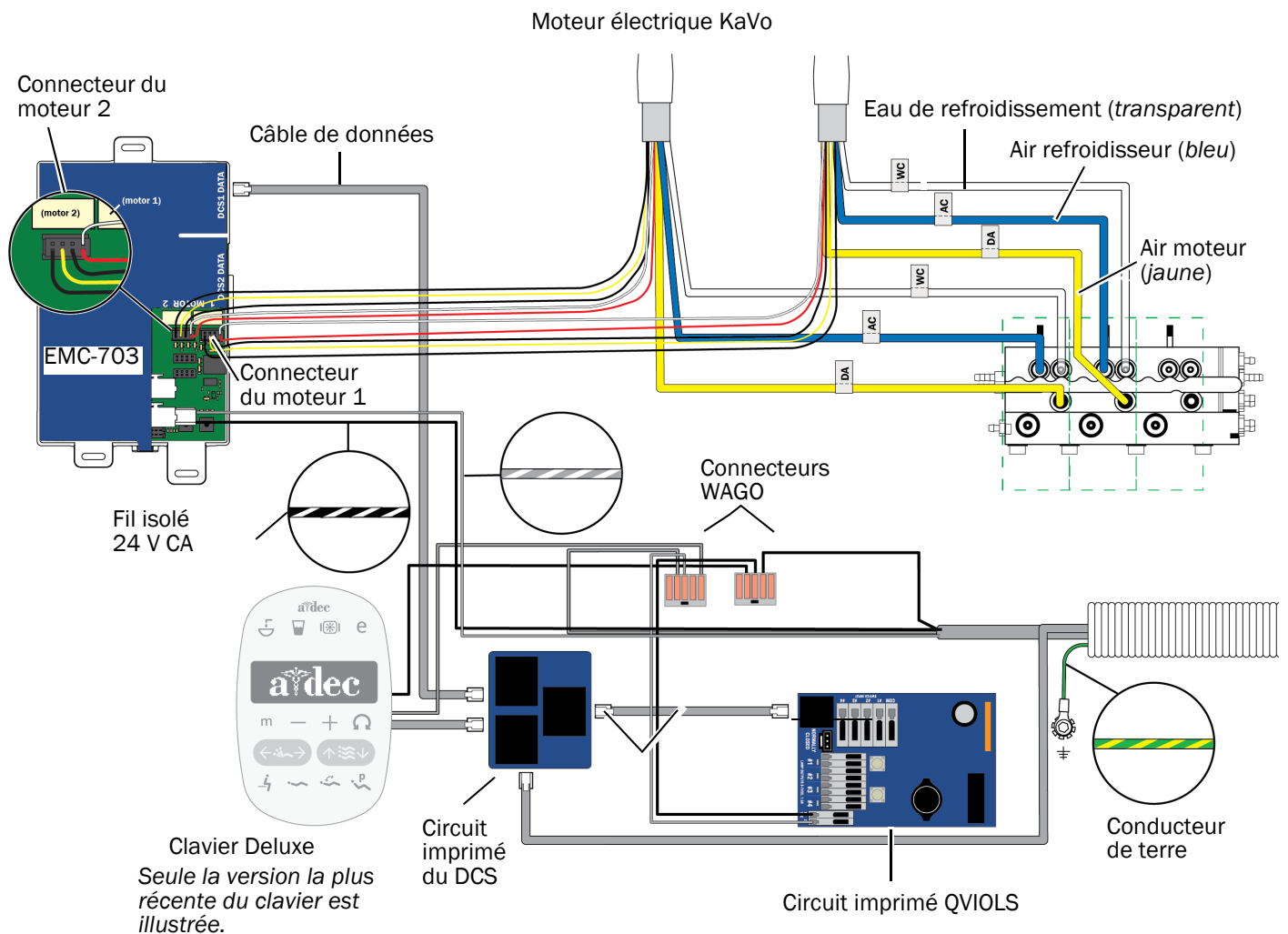
Raccordement du cordon au bloc de commandes



ATTENTION S'assurer qu'aucun composant métallique ne passe dans le module de commande lors de l'acheminement du cordon et des fils. Si des composants électriques entrent en contact avec le module de commande, cela pourrait entraîner un endommagement du circuit imprimé et des composants électriques.

Utiliser le diagramme de flux ci-dessous pour étudier les branchements des cordons et des câbles avant de raccorder l'instrument.

Diagramme de flux EMC-703 sur l'A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B





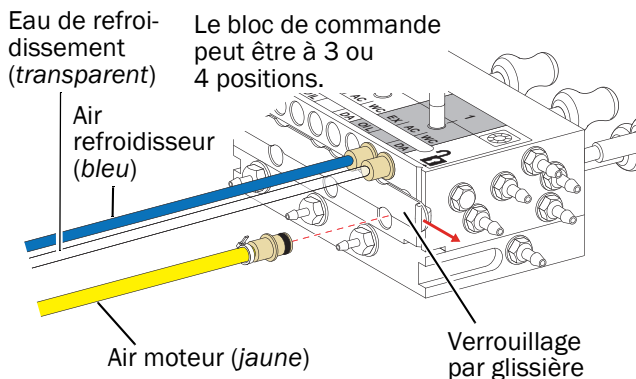
ATTENTION Les circuits imprimés sont sensibles à l'électricité statique. Prendre les précautions requises contre les décharges électrostatiques (ESD, Electrostatic Discharge) lors de la manipulation ou de la connexion sur ou depuis une carte de circuit imprimé. Les circuits imprimés doivent être installés uniquement par un électricien ou un membre qualifié du personnel de maintenance.

1. Fixer un bracelet antistatique à un poignet et l'autre extrémité à une cosse de mise à la terre dans la tête de contrôle.
2. Ouvrir le verrouillage par glissière et raccorder chaque tuyau à l'emplacement correspondant du bloc de commandes.
 - Le tuyau jaune va sur le port de l'air moteur.
 - Le cordon bleu va sur le port du refroidisseur d'air.
 - Le tuyau transparent va sur le port de l'eau de refroidissement.



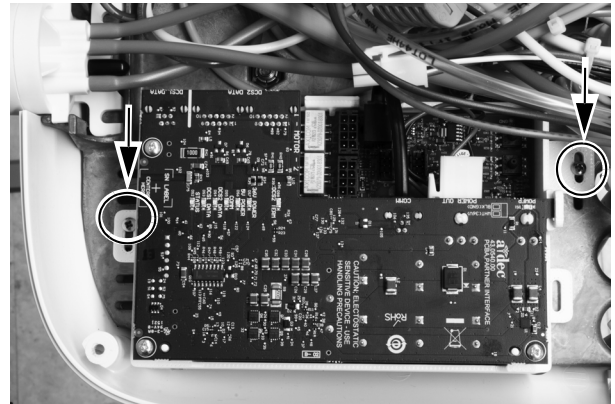
REMARQUE Ne pas couper les tuyaux. Les enrouler avec précaution dans la tête de contrôle afin de pouvoir les utiliser ultérieurement ou de procéder aux opérations de maintenance.

3. Fermer le verrouillage par glissière.

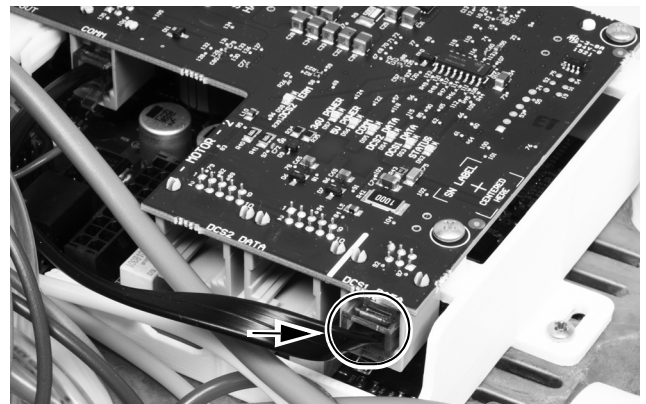


Installation du module de commande et raccordement des fils

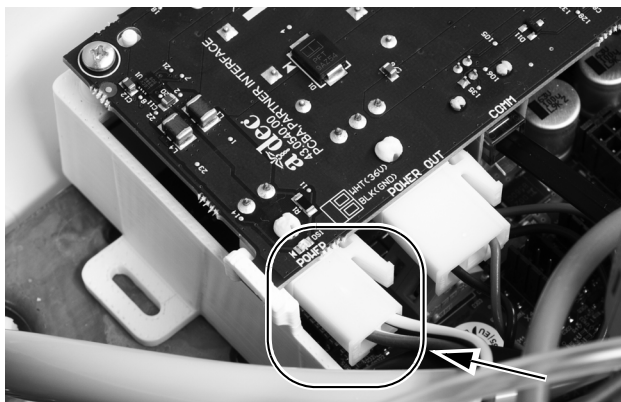
1. Placer le module de commande à l'arrière de la tête de contrôle.
2. Utiliser les deux vis autotaraudeuses pour monter le module de commande sur la tête de contrôle.



3. Brancher la ligne de données au module de commande et au système de communication des données (DCS).



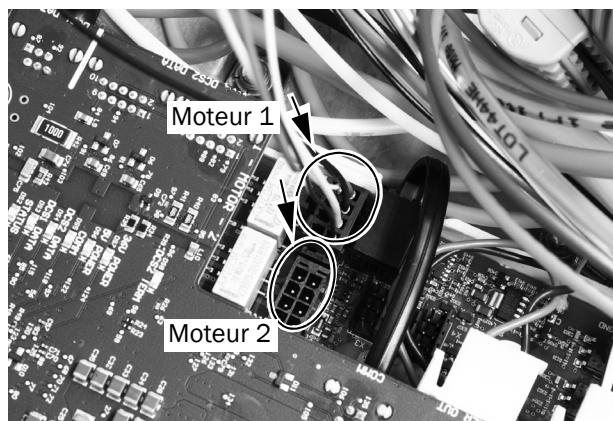
4. Brancher l'alimentation secteur.



5. Brancher les connecteurs du moteur électrique aux raccords prévus à cet effet sur le module de commande.



REMARQUE Si le module de commande KaVo ne compte qu'un seul moteur, utiliser les connecteurs du moteur 1. Avec deux moteurs, utiliser les connecteurs du moteur 1 pour le premier moteur et les connecteurs du moteur 2 pour le deuxième.



6. Fixer le dispositif de soulagement à l'aide de la vis désignée.



Programmation du clavier Deluxe de l'A-dec 300



1. Mettre le système sous tension.
2. Pour accéder à **System Setup**, appuyer simultanément sur les touches **m** et **e** pendant trois secondes et appuyer ensuite sur **→**.



REMARQUE Utiliser les touches moins **—** ou plus **+** pour changer les options de menus. Appuyer sur **→** pour effectuer une sélection.

3. Dans le menu **System Setup**, sélectionner **Handpieces**.
4. Sélectionner **Holder Setup**.
5. Sur les unités Traditional, soulever le moteur. Sur les unités Continental, tirer le fouet vers l'avant.
6. Sélectionner **Electric**.
7. Sélectionner **Motor Number 1**, c'est-à-dire la position 1 sur le module de commande.
8. Sélectionner le type de moteur.
9. Définir la longueur du câble installé, puis enregistrer les paramètres. Trois bips doivent retentir. Repousser le fouet vers l'arrière ou replacer le moteur dans son support.
10. Pour les systèmes comportant deux moteurs électriques, répéter les étapes 3 à 9 en sélectionnant cette fois le moteur numéro 2.
11. Appuyer sur **←** jusqu'à ce que le logo A-dec s'affiche, ce qui indique que vous êtes sorti du menu **System Setup**.

Étape suivante

Passer à la section « Réglage et test » à la page 33.

A-dec 532B/533B/541B

Mise hors tension du système



ATTENTION Ne pas couper l'alimentation avant de débiter cette procédure peut entraîner un risque d'électrocution.

1. Utiliser l'interrupteur à bascule principal pour mettre le système hors tension.



REMARQUE Sur l'A-dec 541, l'interrupteur à bascule principal se trouve sous la surface de travail.



Préparation du système

532B	8
533B	11
541B	15

532B

1. Faire pivoter le clavier sur le côté.





ATTENTION Lors du retrait ou du remplacement des protections, veiller à ne pas endommager les fils électriques ni les cordons. Vérifier la fixation des protections après les avoir remises en place.

2. Appuyer vers le haut sur le bouton d'ouverture de la protection situé à l'arrière de la tête de contrôle.

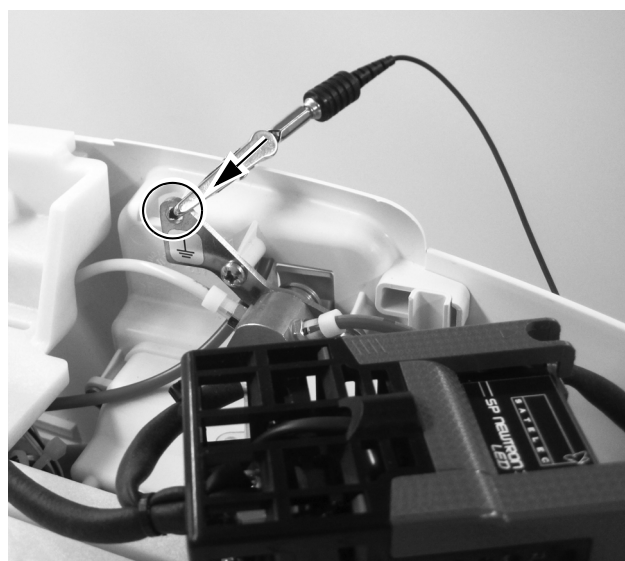


3. Relever la protection supérieure de la tête de contrôle.

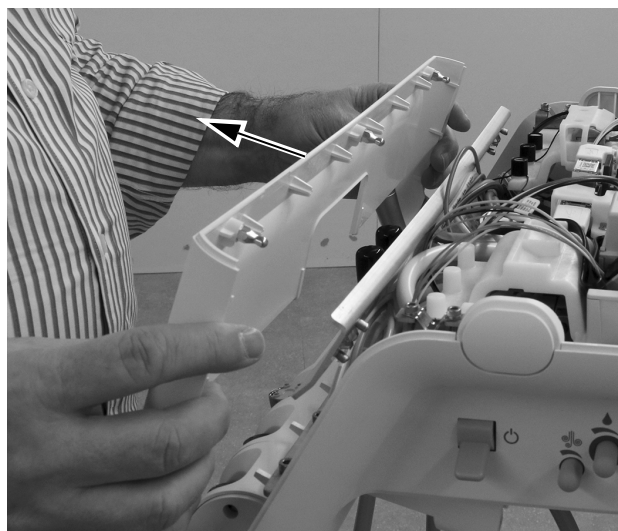


ATTENTION Les circuits imprimés sont sensibles à l'électricité statique. Prendre les précautions requises contre les décharges électrostatiques (ESD, Electrostatic Discharge) lors de la manipulation ou de la connexion sur ou depuis une carte de circuit imprimé. Les circuits imprimés doivent être installés uniquement par un électricien ou un membre qualifié du personnel de maintenance.

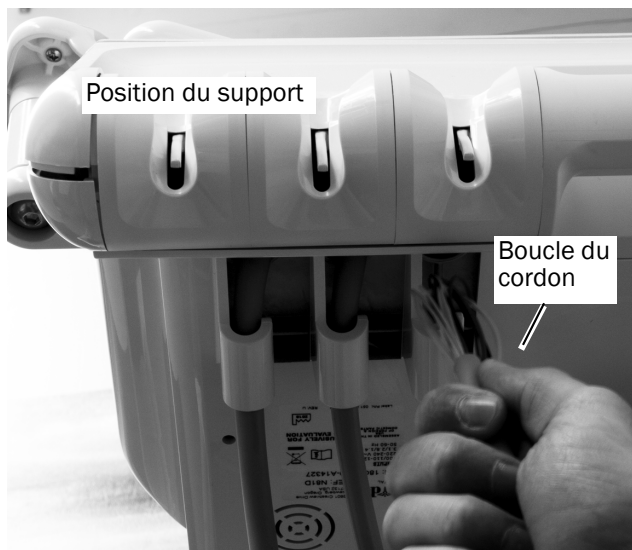
4. Fixer un bracelet antistatique au poignet et brancher l'autre extrémité à la cosse de mise à la terre montée sur l'interrupteur de rinçage situé à l'arrière de la tête de contrôle.



5. Retirer la protection avant de la tête de contrôle.



- Placer le cordon dans le support approprié.
- Former une boucle à l'extrémité côté fil du cordon de sorte que la gaine puisse être utilisée pour tirer le cordon dans la tête de contrôle.



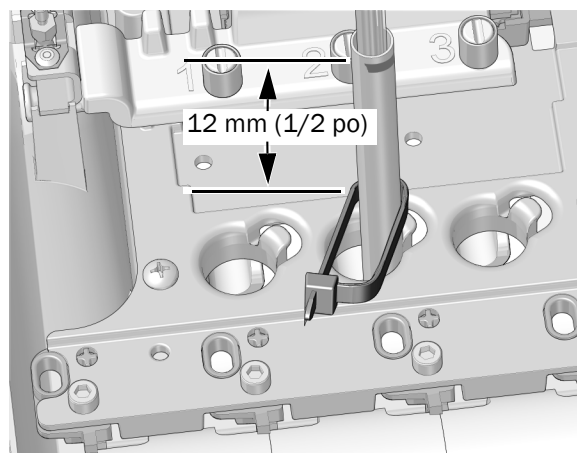
- Ajuster la longueur du cordon à la longueur des autres cordons sur la tête de contrôle et marquer la gaine du cordon à environ 12 mm (1/2 po) au-dessus du châssis.



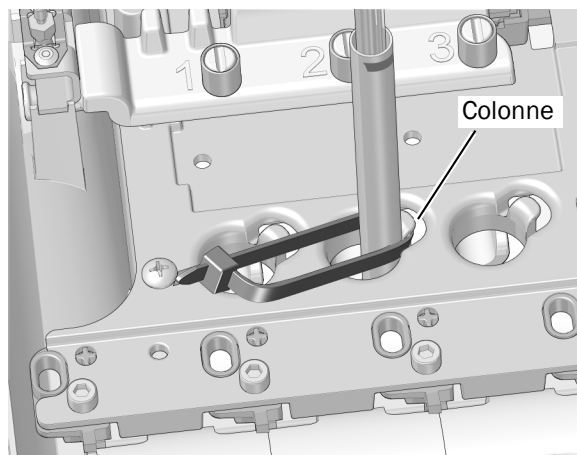
- Couper la gaine du cordon au niveau de ce repère.



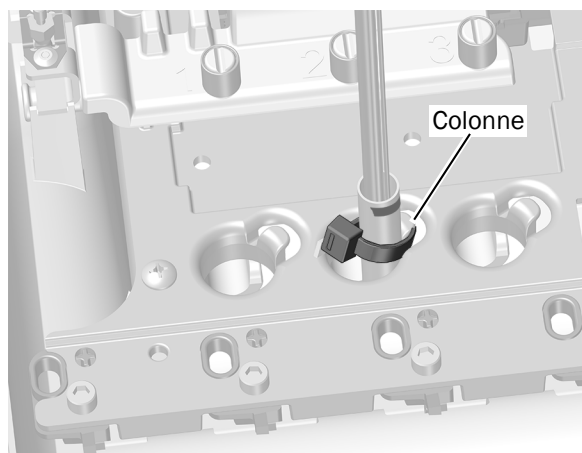
- Insérer le cordon vers le haut dans le châssis. Placer un collier de serrage autour du cordon à environ 12 mm (1/2 po) au-dessous du repère marqué sur le cordon. Ne pas serrer le câble avant d'en avoir reçu l'instruction. Laisser une large boucle comme illustré.



- Placer la boucle du collier de serrage autour de la colonne sur le bord du trou du cordon dans le châssis. S'assurer que la boucle dans le collier de serrage est située derrière la colonne.



12. Abaisser le collier de serrage de sorte qu'il soit placé sous le haut de la colonne. Serrer le collier de serrage en s'assurant qu'il reste placé autour de la colonne. Couper l'excédent de collier.

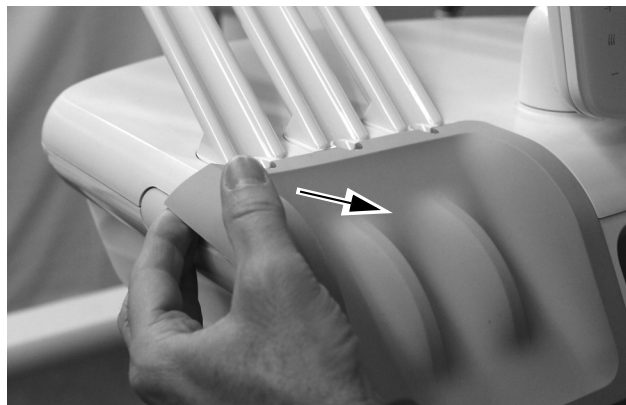


Étape suivante

Passer à la section « Acheminement des tuyaux et des fils » à la page 16.

533B

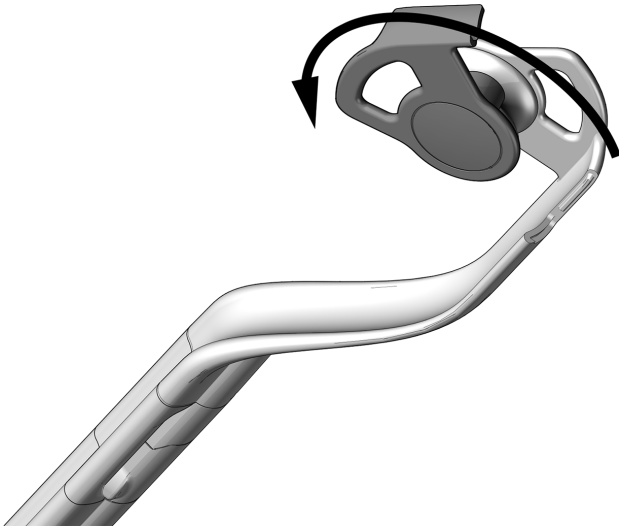
1. Soulever le coin du support d'instrument sur le côté de l'unité sur lequel va être installé le moteur électrique.



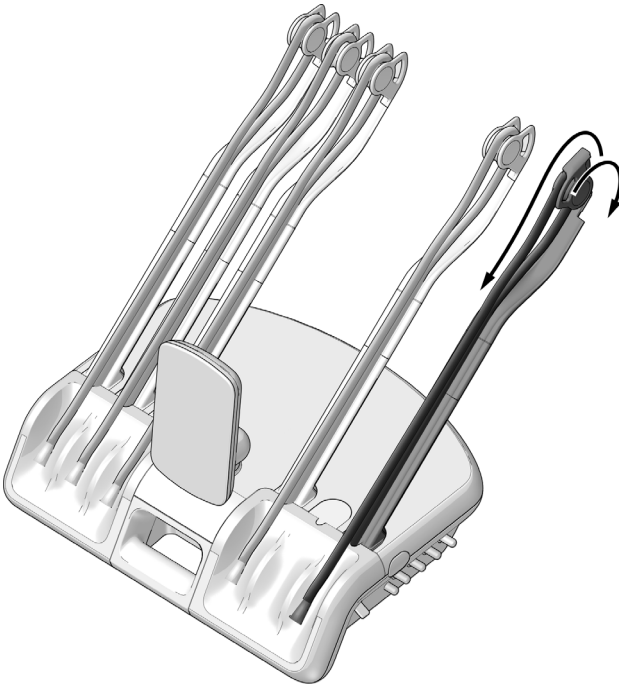
2. Écarter lentement le support d'instrument de la tête de contrôle.



3. Faire pivoter le côté du guide du cordon vers l'avant.



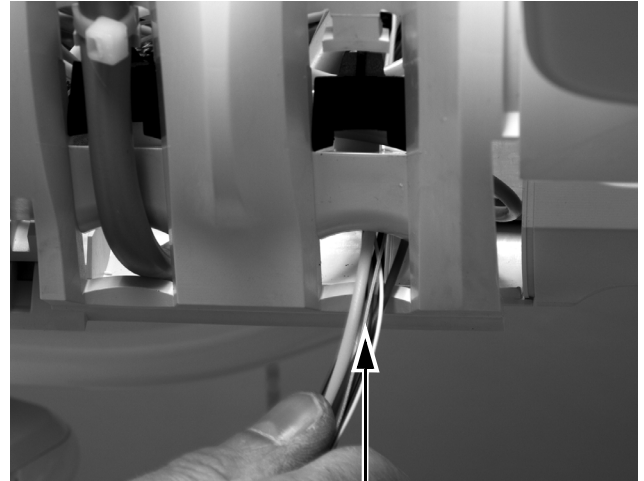
4. Faire passer le cordon dans les ensembles de fouets.
5. Fermer le guide du cordon en vérifiant qu'il est bien enclenché.



6. Placer l'instrument et le cordon sur la tête de contrôle en réglant la position de l'écrou du cordon comme illustré.
7. Fixer solidement le cordon à la tubulure de position à l'aide d'un collier de serrage.



8. Insérer les fils et le cordon à partir du cordon dans l'ouverture du bas de la tête de contrôle.



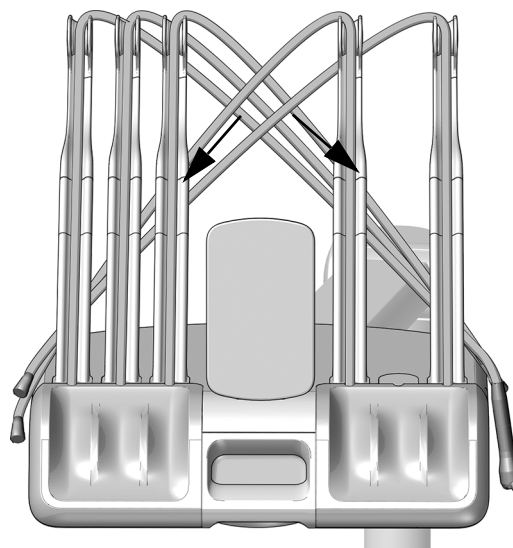


ASTUCE Former une boucle dans le faisceau pour faciliter l'acheminement.



ATTENTION Pour éviter d'endommager la seringue ou d'autres instruments installés, veiller à placer chaque cordon d'instrument derrière les fouets sur le côté opposé de la tête de contrôle avant de soulever le haut de la tête de contrôle.

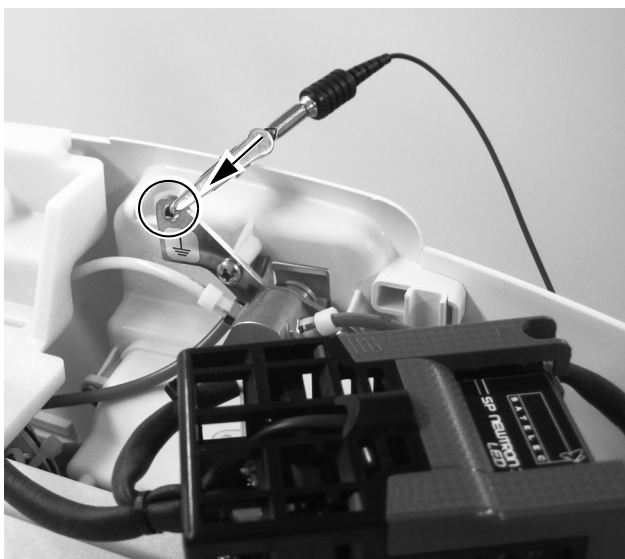
9. Appuyer vers le haut sur le bouton d'ouverture de la protection à l'arrière de la tête de contrôle, soulever la protection supérieure de la tête de contrôle et faire pivoter la protection vers l'avant jusqu'au bout de sa course.





ATTENTION Les circuits imprimés sont sensibles à l'électricité statique. Prendre les précautions requises contre les décharges électrostatiques (ESD, Electrostatic Discharge) lors de la manipulation ou de la connexion sur ou depuis une carte de circuit imprimé. Les circuits imprimés doivent être installés uniquement par un électricien ou un membre qualifié du personnel de maintenance.

10. Fixer un bracelet antistatique au poignet et brancher l'autre extrémité à la cosse de mise à la terre montée sur l'interrupteur de rinçage situé à l'arrière de la tête de contrôle.



11. À partir de l'arrière de la protection supérieure, tirer sur le cordon pour le faire passer dans le trou de la protection supérieure.



Étape suivante

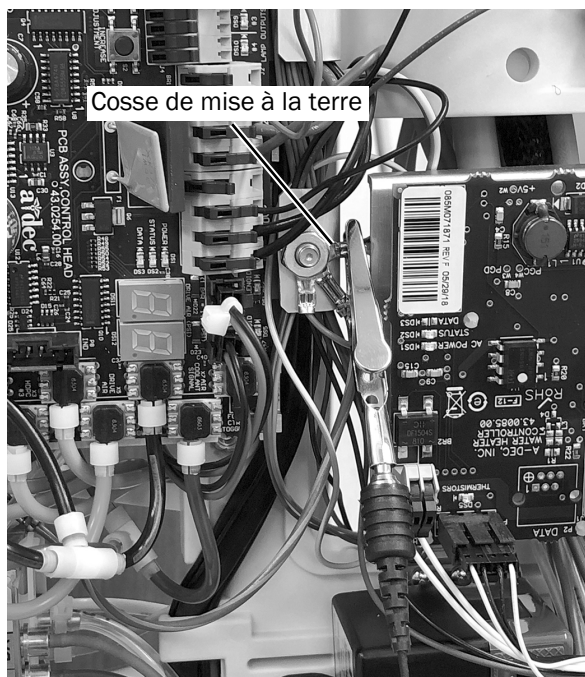
Passer à la section « Acheminement des tuyaux et des fils » à la page 16.

541B

1. Écarter les protections latérales à partir du bas et les retirer de l'unité.



2. Fixer un bracelet antistatique bien ajusté autour d'un poignet et brancher l'autre extrémité du bracelet à une cosse de mise à la terre située près du bord du circuit imprimé de la tête de contrôle.



Étape suivante

Passer à la section « Acheminement des tuyaux et des fils » à la page 16.

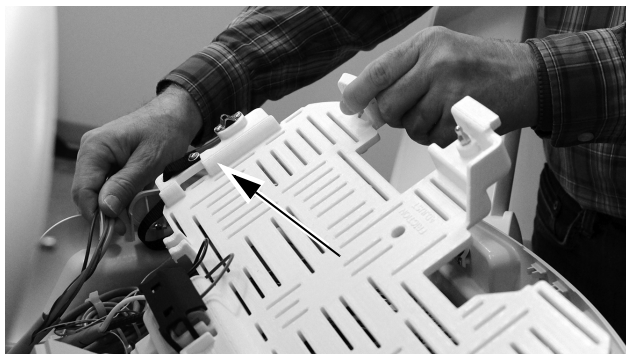
Acheminement des tuyaux et des fils

Se reporter à la section correspondant à votre unit :

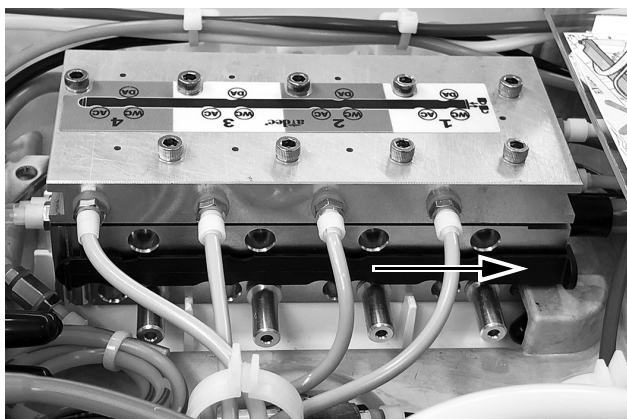
532B/533B 16
541B 17

532B/533B

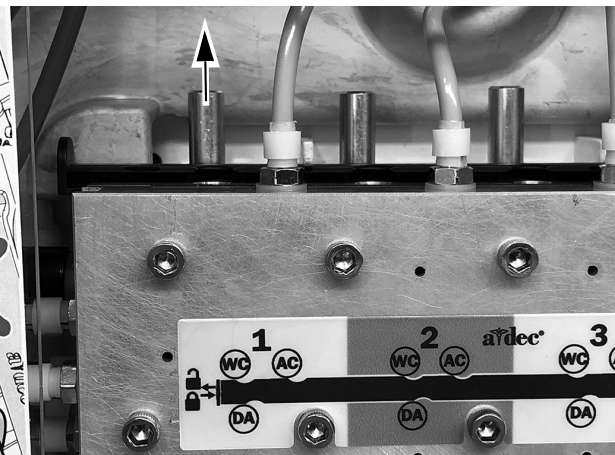
1. Faire pivoter la tablette du module vers le haut sur toute sa course.



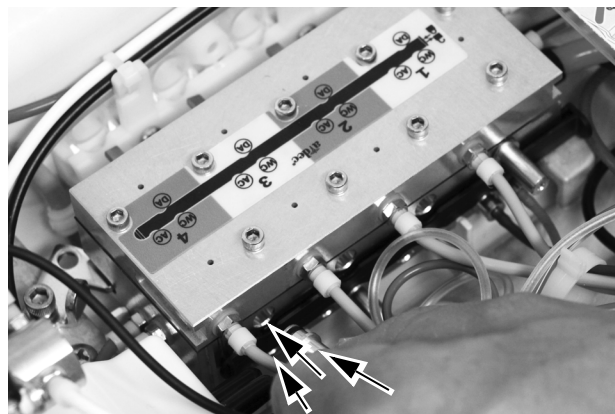
2. Acheminer les tuyaux et les fils à partir des cordons des instruments dans la tête de contrôle :
 - Les tuyaux d'air refroidisseur, d'eau de refroidissement et d'air moteur passent sous la tablette. Utiliser les boucles comme guides pour l'acheminement.
 - Les fils passent au-dessus de la tablette.
3. Mettre le verrouillage par glissière en position ouverte. Dans la position ouverte, les découpes du verrouillage par glissière sont alignées avec les ports du bloc de commandes.



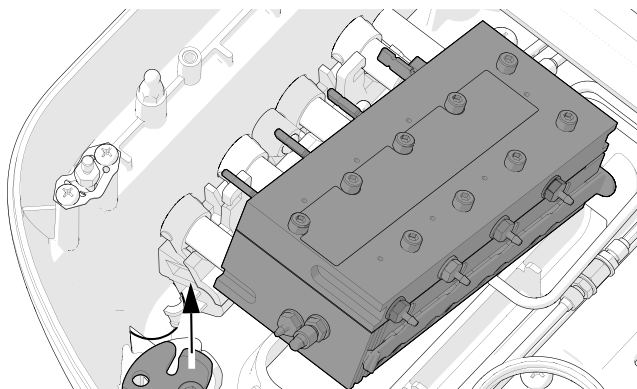
4. Retirer le bouchon du port d'eau de refroidissement (WC) du bloc de commandes à l'emplacement voulu.



5. Connecter les raccords rapides aux emplacements correspondants sur le bloc de commande pour l'eau de refroidissement, l'air refroidisseur et l'air moteur.



ASTUCE Desserrer la vis de fixation du verrouillage pour faire pivoter le bloc de commandes sur le côté. Pour ce faire, il est nécessaire de retirer d'abord les boutons de réglage du côté de la tête de contrôle.

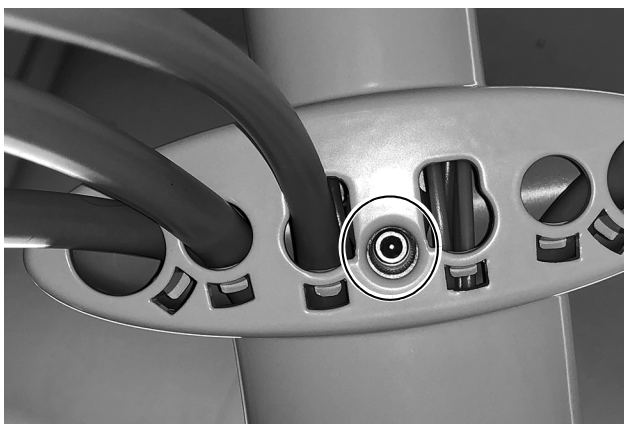


Étape suivante

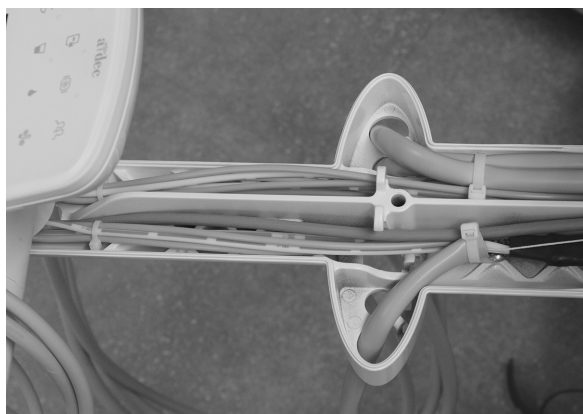
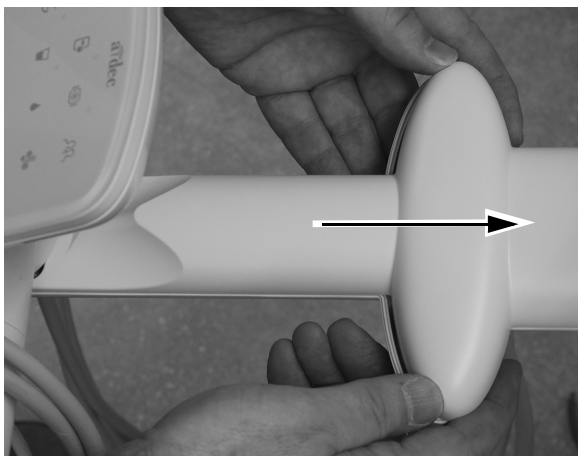
Passer à la section « Raccordement du cordon au bloc de commandes » à la page 20.

541B

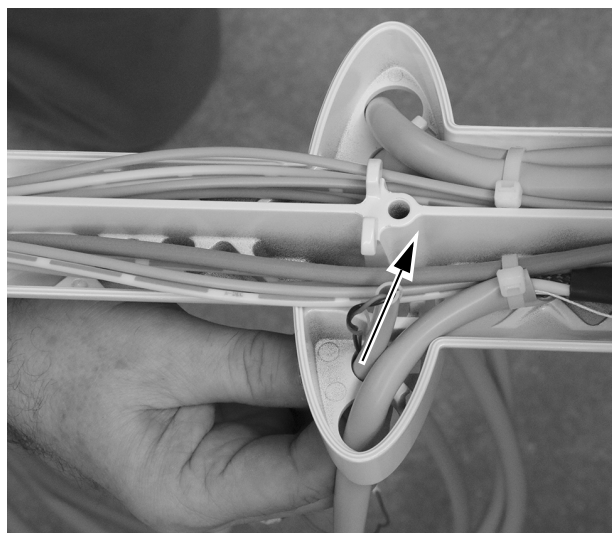
1. Sur la face inférieure du bras d'instruments, utiliser une clé à six pans de 5/32 po pour retirer la vis qui retient la protection supérieure sur le bras d'instruments.



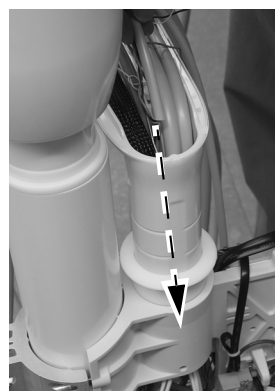
2. Faire coulisser la protection supérieure en l'écartant du clavier et retirer la protection supérieure.



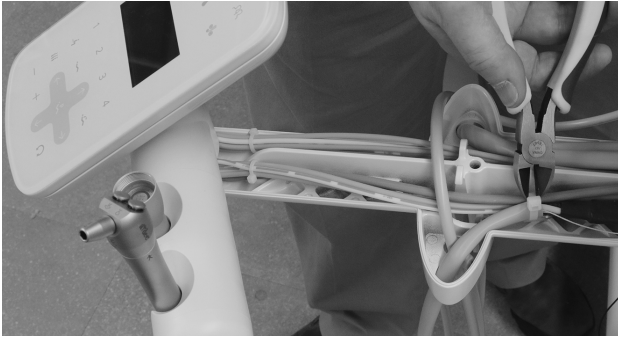
3. Identifier une ouverture disponible dans le bras d'instruments pour accueillir le connecteur du cordon et insérer le cordon de l'instrument par une ouverture disponible en tirant vers le haut à travers le bras d'instruments.



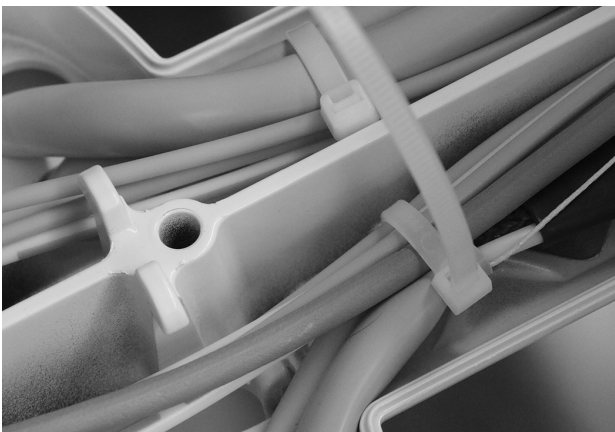
4. Tirer le cordon vers le haut à travers le bras d'instruments et le faire passer dans la colonne verticale du bras.



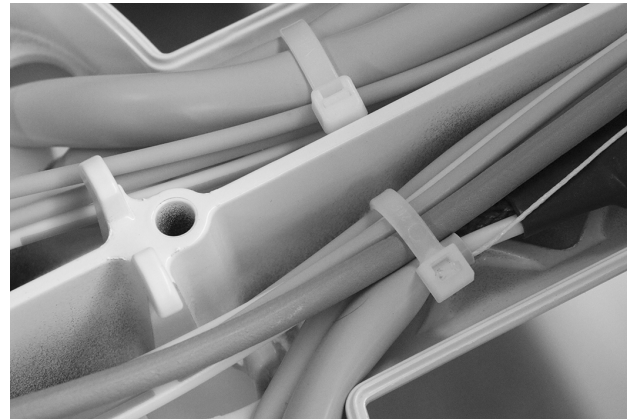
5. À l'aide d'une pince coupante diagonale, couper le collier qui retient le cordon sur le côté de l'ensemble de supports sur lequel l'instrument sera installé.



6. Tirer le cordon vers le haut dans le bras d'instruments de sorte que sa longueur soit identique à celle des autres instruments. Fixer le cordon au bras d'instruments en passant un collier de serrage dans la retenue du collier de serrage et en le faisant passer autour du cordon.

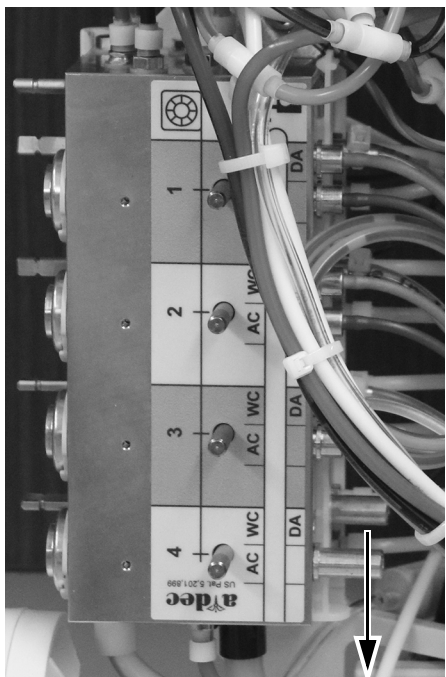


7. Serrer correctement le collier de serrage. À l'aide d'une pince coupante diagonale, couper l'excédent du collier de serrage.

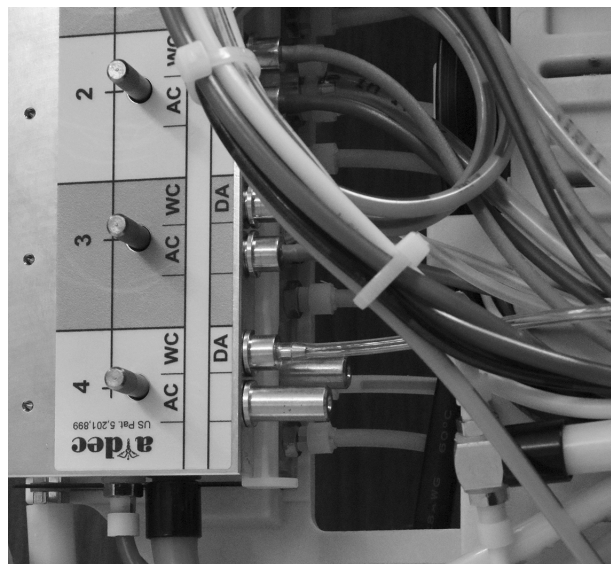


8. Acheminer les tuyaux et les fils à partir des cordons des instruments dans l'unité.

9. Mettre le verrouillage par glissière en position ouverte. Dans la position ouverte, les découpes du verrouillage par glissière sont alignées avec les ports du bloc de commandes.



10. Retirer le bouchon du port d'eau de refroidissement (WC) du bloc de commandes à l'emplacement voulu.



Étape suivante

Passer à la section « Raccordement du cordon au bloc de commandes » à la page 20.

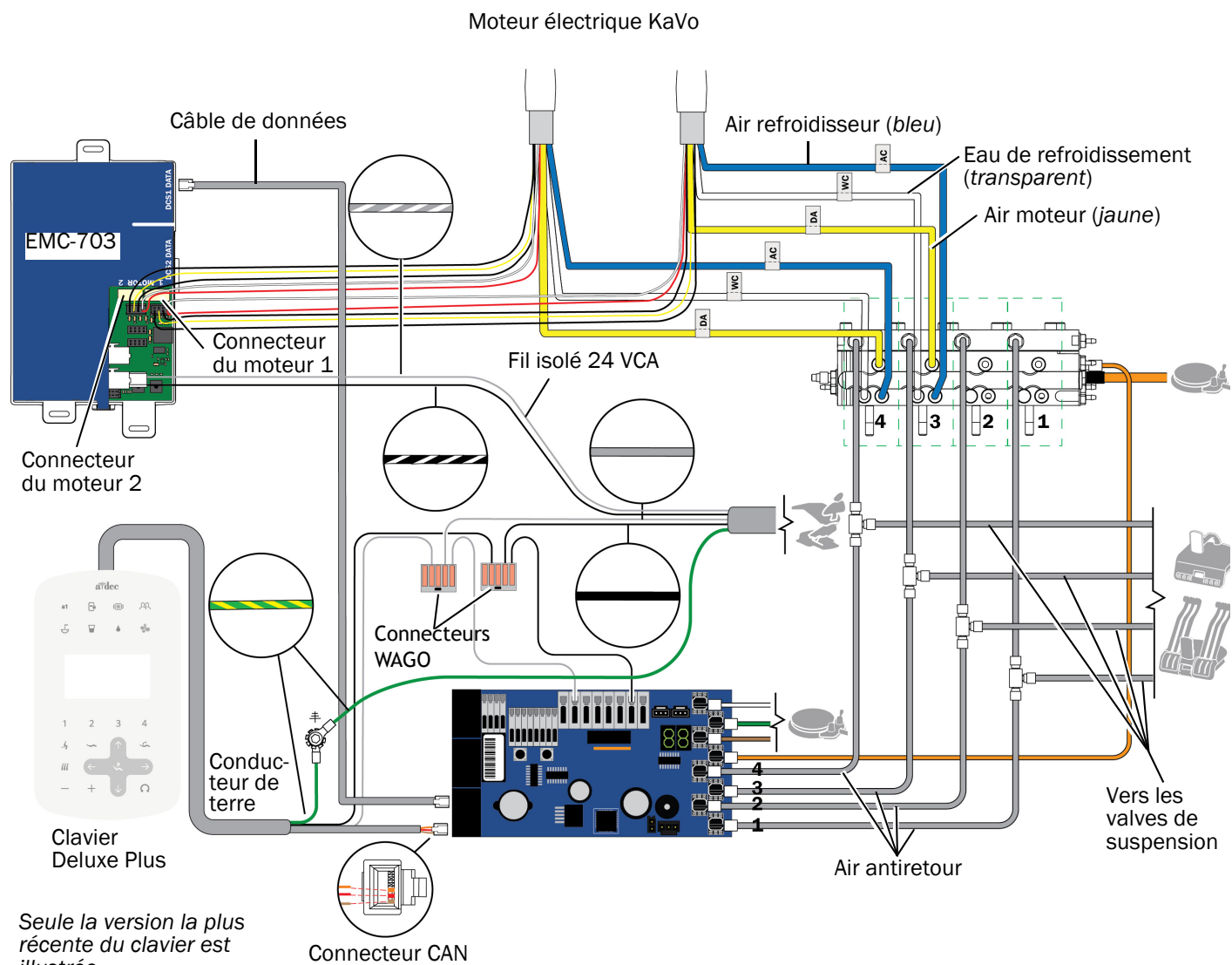
Raccordement du cordon au bloc de commandes



ATTENTION S'assurer qu'aucun composant métallique ne passe dans le module de commande lors de l'acheminement du cordon et des fils. Si des composants électriques entrent en contact avec le module de commande, cela pourrait entraîner un endommagement du circuit imprimé et des composants électriques.

Utiliser le diagramme de flux ci-dessous pour étudier les branchements des cordons et des câbles avant de raccorder l'instrument.

Diagramme de flux du module de commande EMC-703 sur l'A-dec 532B/533B/541B



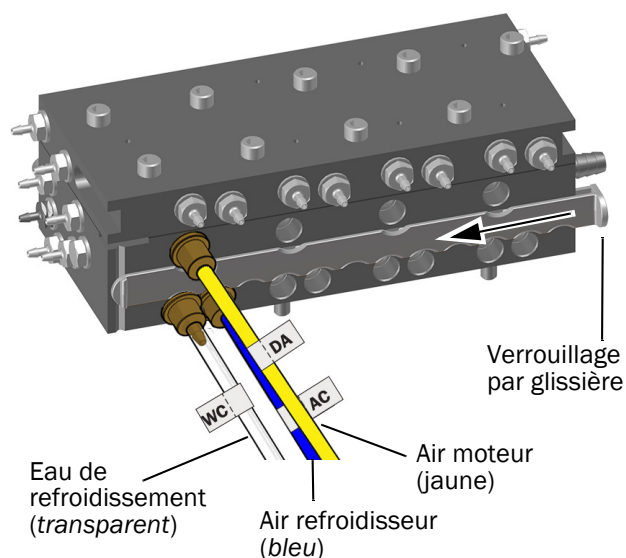
1. Utiliser les étiquettes sur le tuyau et le bloc de commande pour raccorder chaque cordon d'instrument à l'emplacement correspondant sur le bloc de commande.
 - Le cordon bleu va sur le port du refroidisseur d'air.
 - Le tuyau jaune va sur le port de l'air moteur.
 - Le tuyau transparent va sur le port de l'eau de refroidissement.



REMARQUE Ne pas couper les tuyaux.
Les enrouler avec précaution dans la tête de contrôle afin de pouvoir les utiliser ultérieurement ou de procéder aux opérations de maintenance.

2. Fermer le verrouillage par glissière.

Bloc de commande pour le système 532B/533B présenté



3. Si nécessaire, fixer le bloc de commandes à la tête de contrôle.
4. Abaisser la tablette du module.

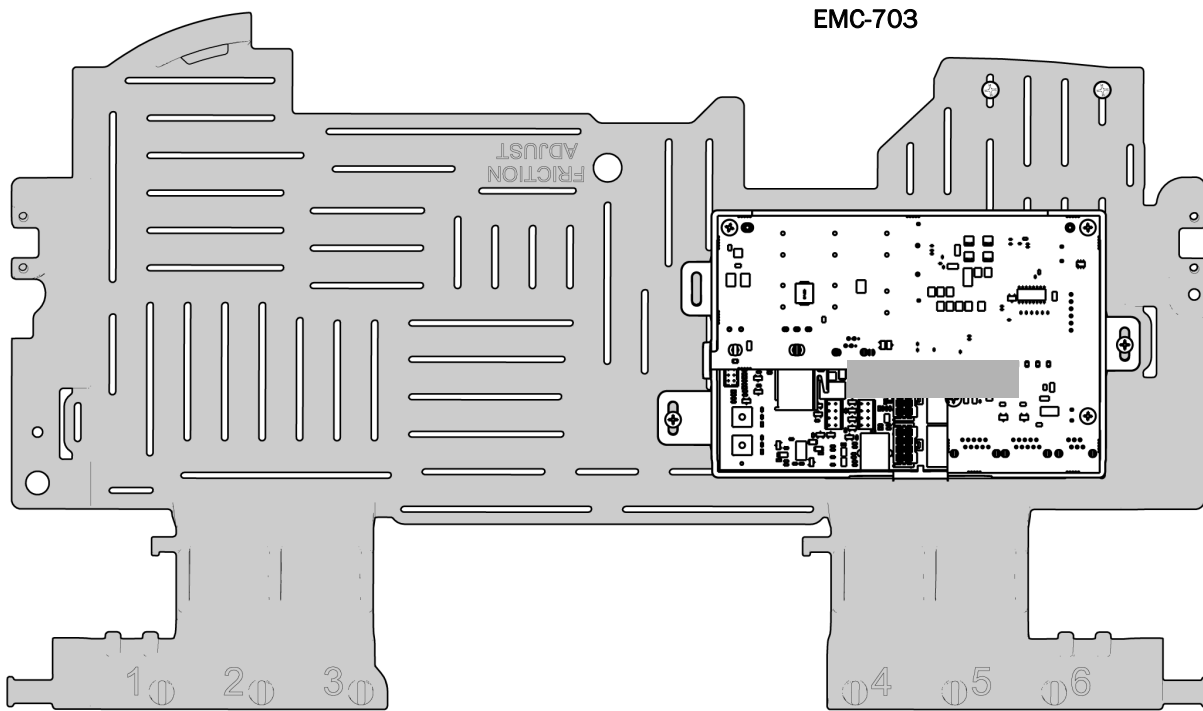
Étape suivante

Passer à la section « Positionnement du module de commande » à la page 22.

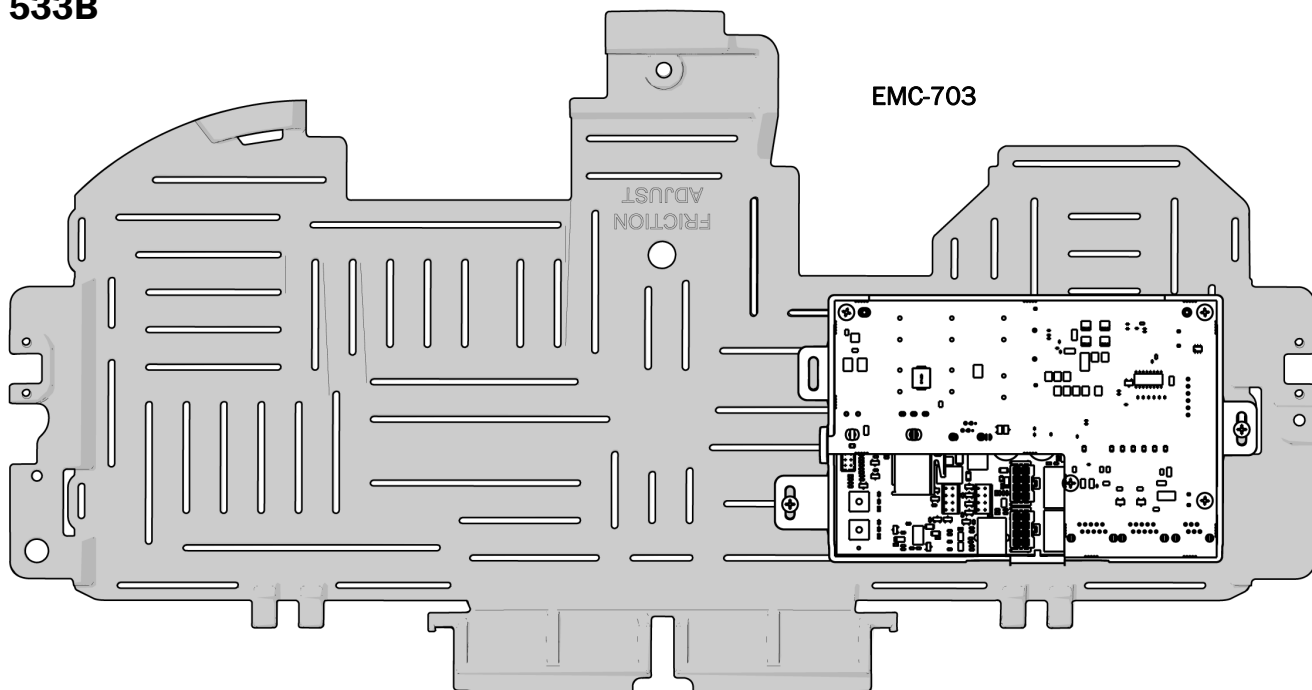
Positionnement du module de commande

Pour garantir une flexibilité maximale pour de futures installations, placer le module de commande sur la tablette du module comme illustré ci-dessous.

532B



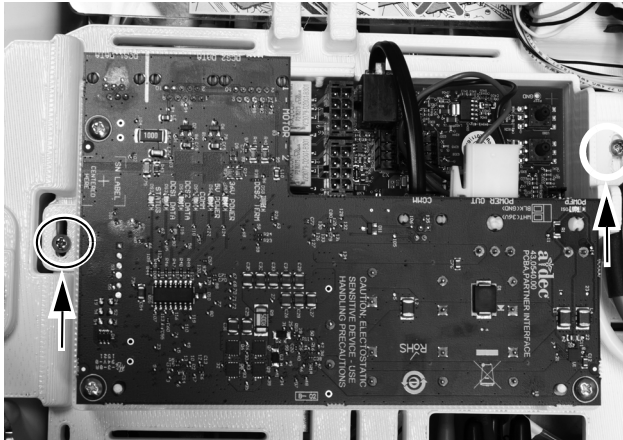
533B



Montage du module de commande

532B/533B

1. Placer le module de commande à l'arrière de la tête de contrôle.
2. Utiliser les deux vis autotaraudeuses pour monter le module de commande sur la tête de contrôle.

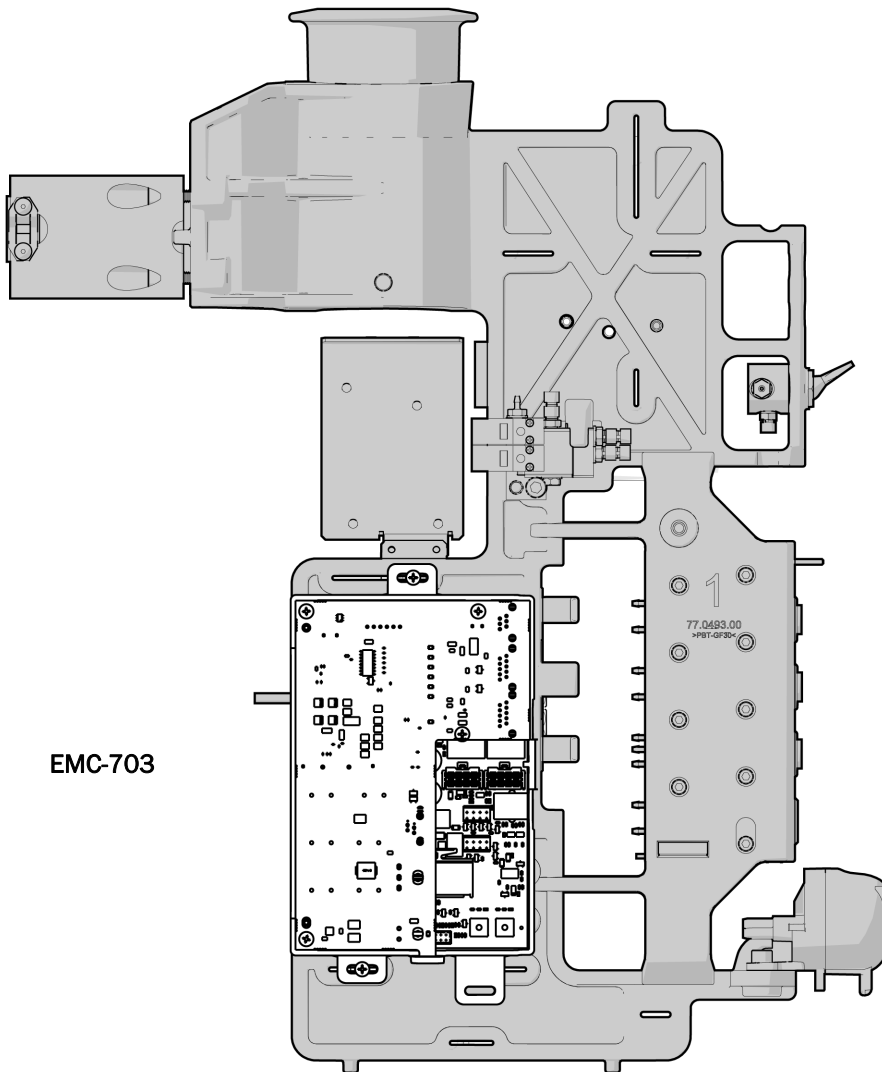


Étape suivante

Passer à la section « Raccorder les fils électriques » à la page 25.

541B

1. Utiliser le tableau ci-dessous pour déterminer le meilleur emplacement pour le module de commande ; puis utiliser une vis en acier inoxydable et la découpe sur le haut du module de commande pour fixer ce dernier sur le cadre 12 o'clock. S'assurer que le côté gauche de la découpe est aligné avec le côté droit de la fente du cadre de montage.
2. Utiliser une deuxième vis en acier inoxydable pour fixer la partie inférieure du module de commande au cadre de montage. S'assurer que le côté gauche de la découpe est aligné avec le côté gauche de la fente du cadre de montage.



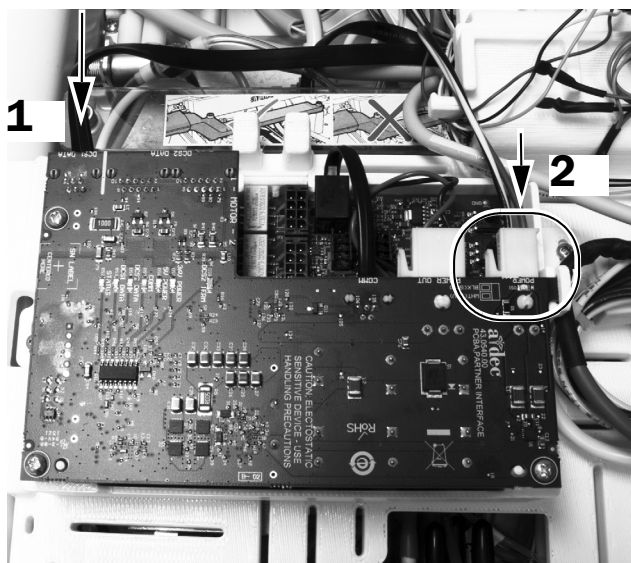
Étape suivante

Passer à la section « Raccorder les fils électriques » à la page 25.

Raccorder les fils électriques

Les photographies de cette section représentent un modèle 533B, mais la procédure est identique pour les modèles 532B/541B.

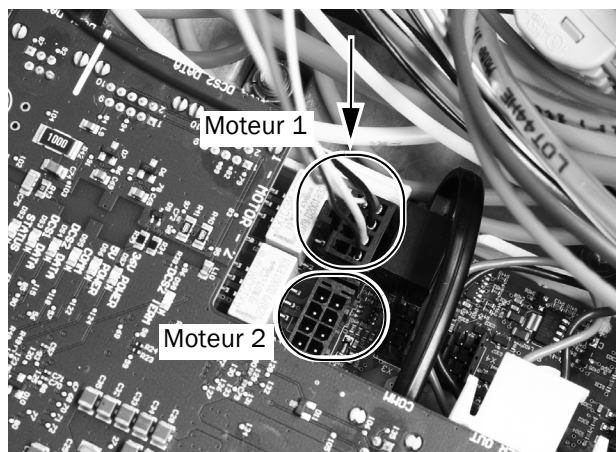
1. Brancher la ligne de données au port du module de commande et au système de communication des données (DCS).
2. Brancher l'alimentation secteur.



3. Brancher les connecteurs du moteur électrique aux raccords prévus à cet effet sur le module de commande.



REMARQUE Si le module de commande EMC-703 ne compte qu'un seul moteur, utiliser les connecteurs du moteur 1. Pour installer deux moteurs, utiliser le connecteur du moteur 1 pour le premier moteur et du moteur 2 pour le deuxième.



Étape suivante

Passer à la section « Réglage et test » à la page 33.

A-dec 532A/533A/541A/542A

Mise hors tension du système



ATTENTION Ne pas couper l'alimentation avant de débiter cette procédure peut entraîner un risque d'électrocution.

1. Utiliser l'interrupteur à bascule principal pour mettre le système hors tension.

Retrait des caches

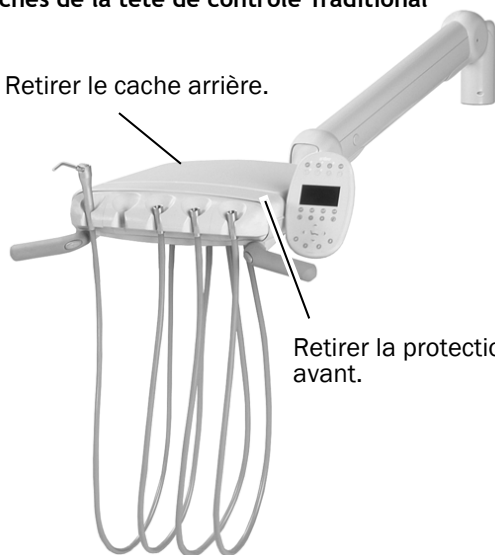


ATTENTION Lors du retrait ou du remplacement des protections, veiller à ne pas endommager les fils électriques ni les cordons. Vérifier la fixation des protections après les avoir remises en place.

1. Soulever la protection de la tête de contrôle, puis la remettre en place.
2. Serrer la ferrure de la charnière pour retirer la protection.
3. Retirer les deux vis à six pans, puis :
 - Tête de contrôle Traditional : tirer vers l'avant et vers le haut pour retirer la protection supérieure de la tête de contrôle.
 - Tête de contrôle Continental : faire pivoter la protection vers l'avant, en vérifiant que le cordon est bien relié à la protection et à la tête de contrôle afin d'éviter toute tension sur les charnières de la protection.

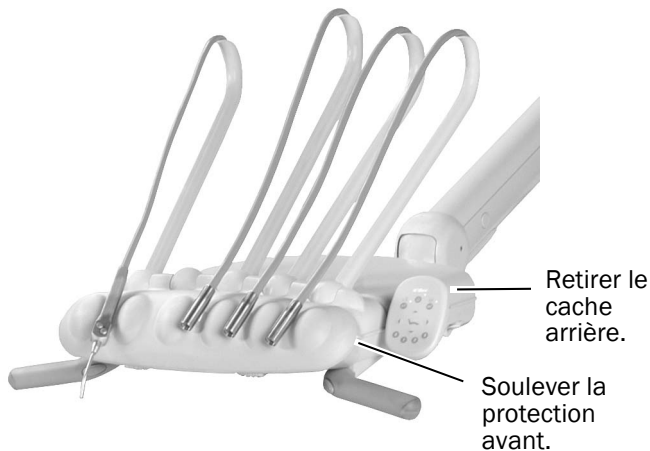
Caches de la tête de contrôle Traditional

Retirer le cache arrière.



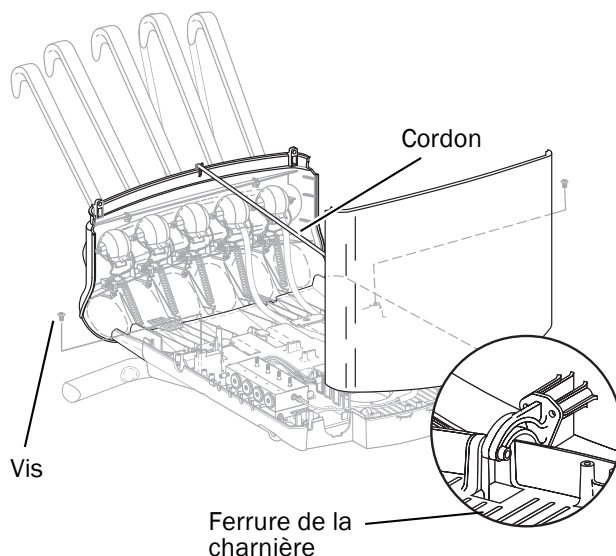
Retirer la protection avant.

Caches de la tête de contrôle Continental



Retirer le cache arrière.

Soulever la protection avant.



4. Si nécessaire, installer le clavier Deluxe et l'ensemble de fouets du système Continental. Suivre pour ce faire les instructions fournies avec ces éléments.

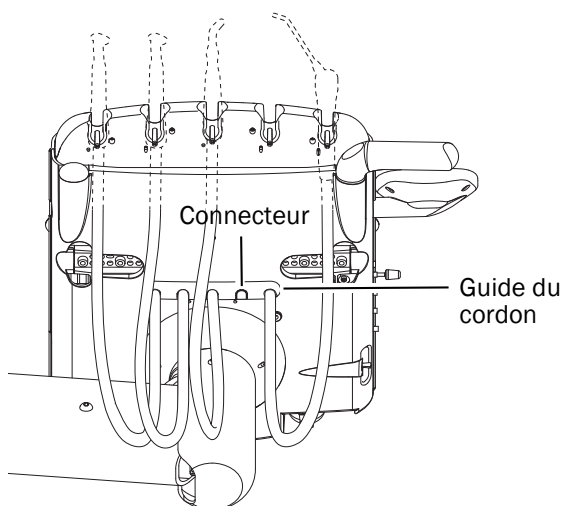
Installation des cordons des instruments

Se reporter à la section correspondant à votre unit :

532A/541A/542A	27
533A	28

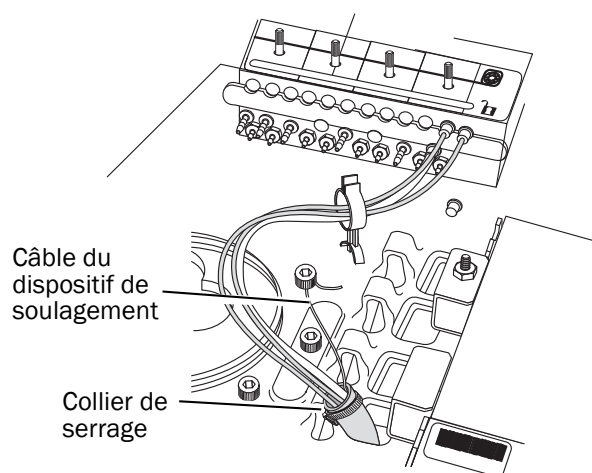
532A/541A/542A

1. Retirer le guide du cordon par le dessous de la tête de contrôle.
2. Tourner et retirer la prise du guide.
3. Insérer le cordon dans le guide.
4. Replacer le guide dans la tête de contrôle.
5. Ajuster la longueur du cordon afin qu'il rejoigne exactement le cordon de seringue.



6. À l'aide d'un collier de serrage, fixer solidement le cordon à la plateforme structurelle de la tête de contrôle.
7. À l'aide de la vis fournie, fixer le câble du dispositif de soulagement à la plateforme structurelle.

8. Veiller à ce que le levier du dispositif de commande de l'instrument sur le support soit relâché.

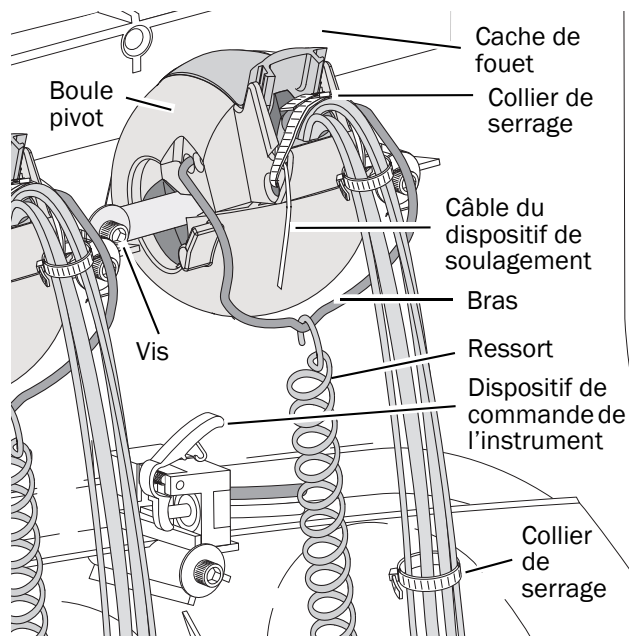


Étape suivante

Passer à la section « Raccordement du cordon au bloc de commandes » à la page 29.

533A

1. Retirer le ressort du bras.
2. À l'aide d'une clé à six pans de 7/16 po, retirer une vis et desserrer l'autre de chaque côté du pivot de fouet.
3. Retirer la protection de fouet.
4. Insérer le cordon dans le fouet.
5. Faire passer le cordon dans le pivot en direction de la tête de contrôle.
6. Réinstaller le fouet en partant du côté pivot.
7. Faire passer le cordon par la fente droite du fouet, puis sous le circuit imprimé de la tête de contrôle.
8. À l'aide d'un collier de serrage, fixer solidement le cordon à la plateforme structurale de la tête de contrôle.
9. Ajuster la longueur du cordon afin qu'il rejoigne exactement le cordon de seringue.
10. Fixer solidement le cordon à la base du fouet à l'aide d'un collier de serrage.
11. Fixer le câble du dispositif de soulagement à l'ensemble de fouets.
12. Veiller à ce que le levier du dispositif de commande de l'instrument sur le support soit relâché.



Étape suivante

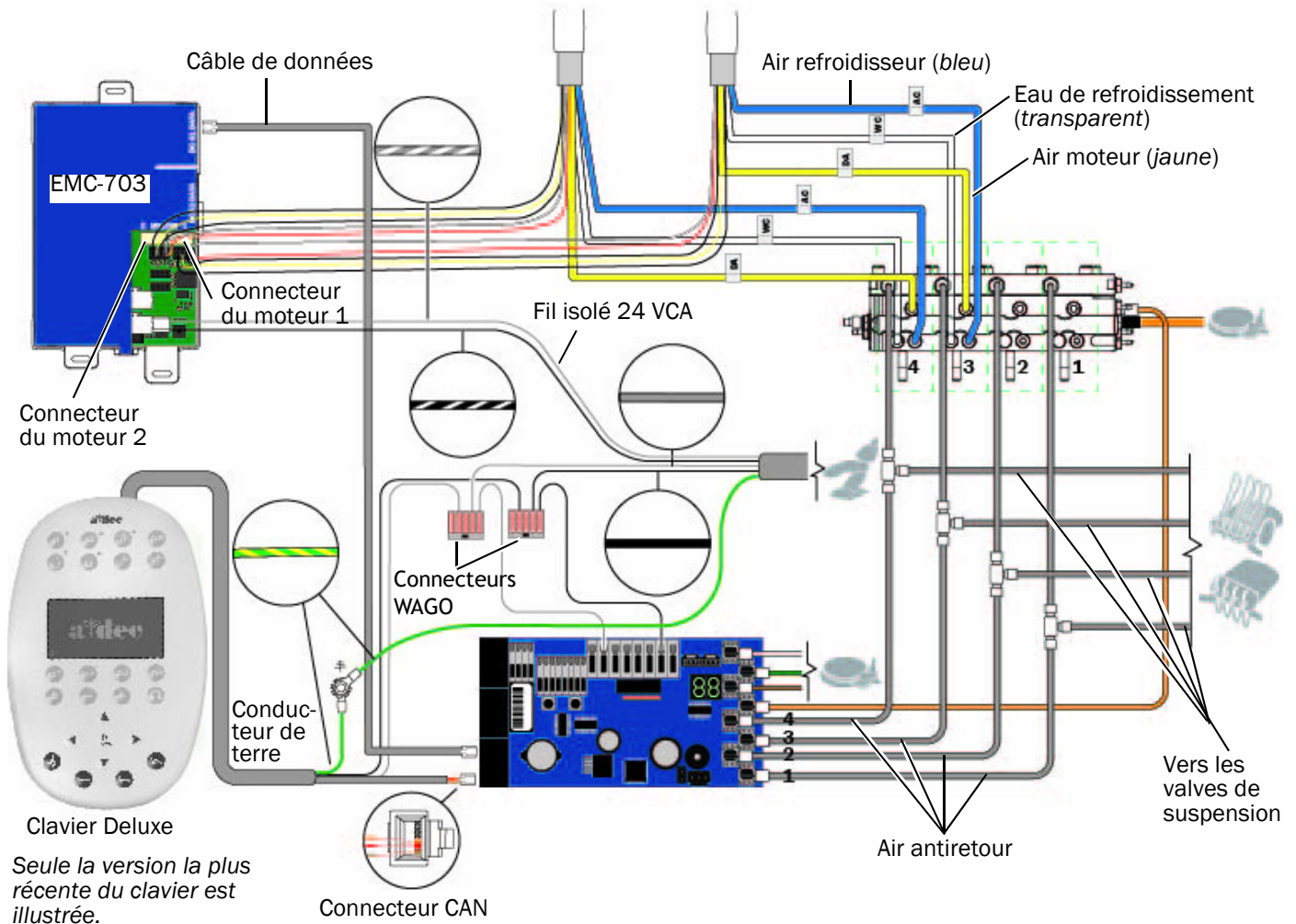
Passer à la section « Raccordement du cordon au bloc de commandes » à la page 29.

Raccordement du cordon au bloc de commandes

Utiliser le diagramme de flux ci-dessous pour étudier les branchements des cordons et des câbles avant de raccorder l'instrument.

Diagramme de flux du module de commande EMC-703 sur l'A-dec 532A/533A/541A/542A

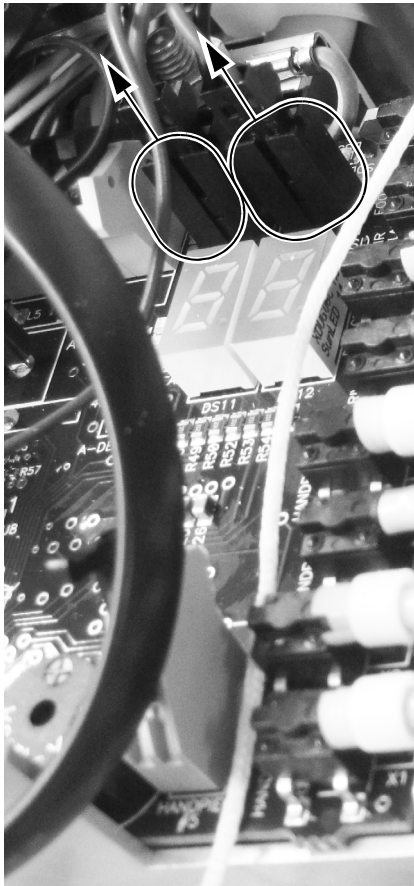
Moteur électrique KaVo



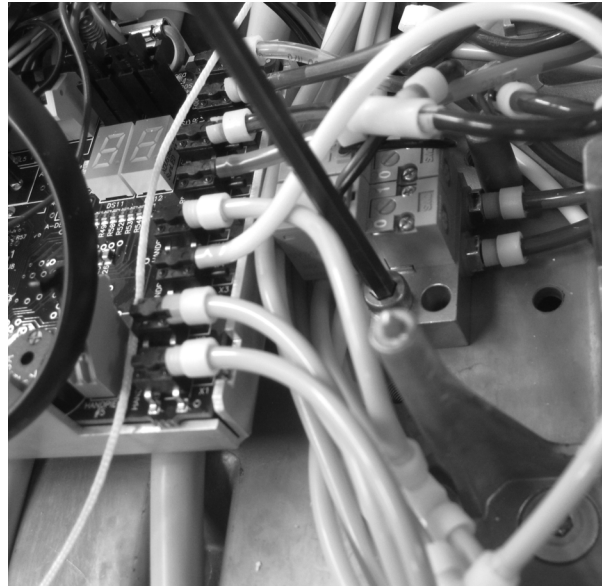


ATTENTION Les circuits imprimés sont sensibles à l'électricité statique. Prendre les précautions requises contre les décharges électrostatiques (ESD, Electrostatic Discharge) lors de la manipulation ou de la connexion sur ou depuis une carte de circuit imprimé. Les circuits imprimés doivent être installés uniquement par un électricien ou un membre qualifié du personnel de maintenance.

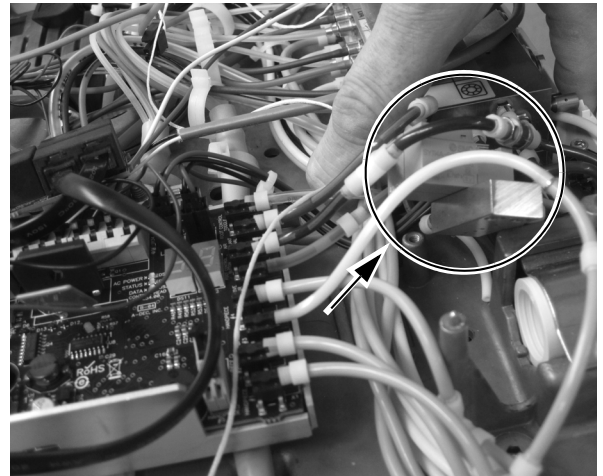
1. Fixer un bracelet antistatique à un poignet et l'autre extrémité à une cosse de mise à la terre dans la tête de contrôle.
2. Lors de l'acheminement du cordon vers le bloc de commandes :
 - (1) Débrancher les connecteurs du solénoïde de l'eau P4 et du solénoïde de l'air P5.



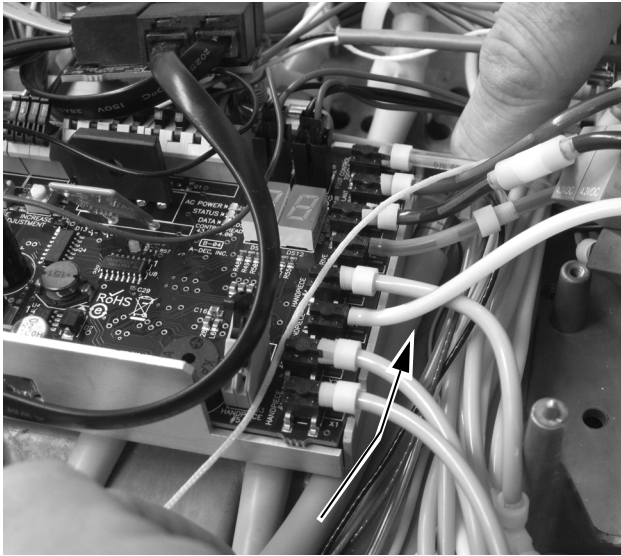
- (2) Utiliser une clé à six pans de 9/64 po pour retirer la vis retenant le solénoïde sur la tête de contrôle.



- (3) Déplacer le solénoïde sur le côté afin de faire de la place pour le cordon.



3. Acheminer le cordon sous le module de commande.

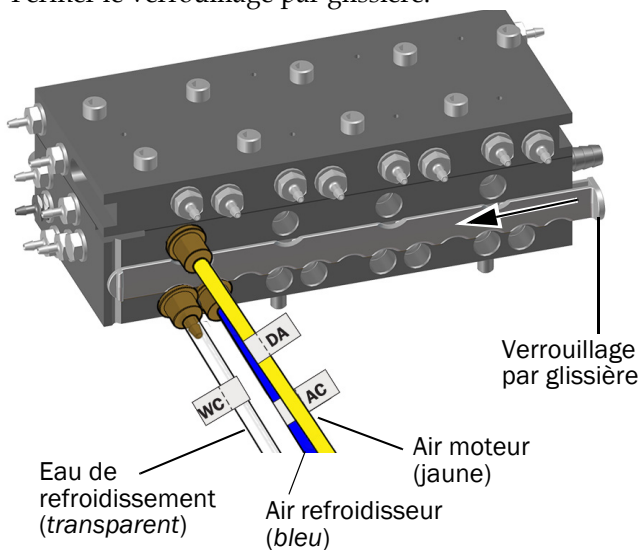


4. Ouvrir le verrouillage par glissière et raccorder chaque tuyau à l'emplacement correspondant du bloc de commandes.
 - Le cordon bleu va sur le port du refroidisseur d'air.
 - Le tuyau jaune va sur le port de l'air moteur.
 - Le tuyau transparent va sur le port de l'eau de refroidissement.



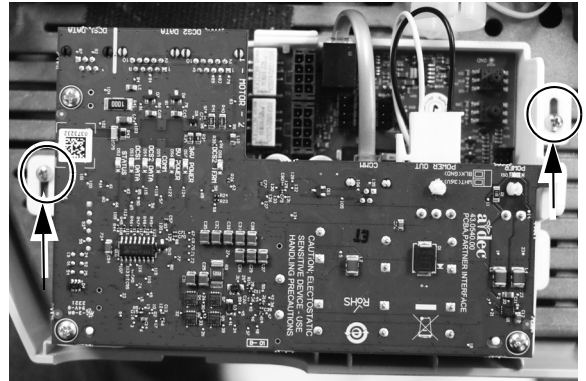
REMARQUE Ne pas couper les tuyaux. Les enrouler avec précaution dans la tête de contrôle afin de pouvoir les utiliser ultérieurement ou de procéder aux opérations de maintenance.

5. Fermer le verrouillage par glissière.

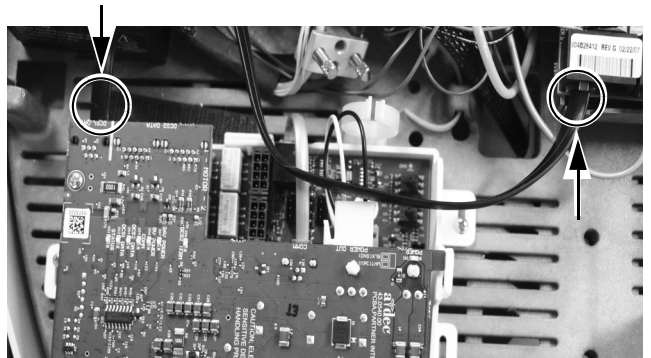


Installation du module de commande et raccordement des fils

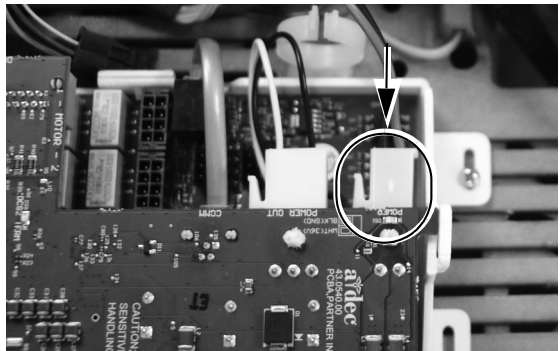
1. Placer le module de commande à l'arrière de la tête de contrôle.
2. Utiliser les deux vis autotaraudeuses pour monter le module de commande sur la tête de contrôle.



3. Brancher la ligne de données au port du module de commande et au système de communication des données (DCS).



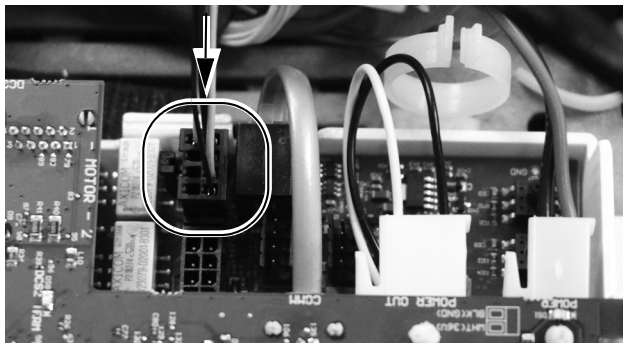
4. Brancher l'alimentation secteur.



- Brancher les connecteurs du moteur électrique aux raccordements prévus à cet effet sur le module de commande.



REMARQUE Si le module de commande EMC-703 ne compte qu'un seul moteur, utiliser les connecteurs du moteur 1. Pour installer deux moteurs, utiliser le connecteur du moteur 1 pour le premier moteur et du moteur 2 pour le deuxième.



Programmation des claviers Deluxe/Deluxe Plus de l'A-dec 500



Clavier Deluxe Plus illustré

- Mettre le système sous tension à l'aide de l'interrupteur à bascule principal.
- Sur l'écran principal du clavier Deluxe plus, appuyer simultanément sur les touches et , les maintenir enfoncées jusqu'à ce que l'écran **System Setup** s'affiche. Sur l'écran principal du clavier Deluxe, appuyer simultanément sur les touches et (ou) et les maintenir enfoncées jusqu'à ce que l'écran **System Setup** s'affiche.
- appuyer sur .
- Appuyer de nouveau sur pour sélectionner **Handpieces**.
- Appuyer sur pour sélectionner **Holder Setup**.
- Sur les unités Traditional, soulever le moteur. Sur les unités Continental, tirer le fouet vers l'avant.
- Sélectionner **Electric**.
- Sélectionner **Motor Number 1**, c'est-à-dire la position 1 sur le module de commande.
- Sélectionner le type de moteur.
- Définir la longueur du câble installé, puis enregistrer les paramètres. Trois bips doivent retentir. Repousser le fouet vers l'arrière ou replacer le moteur dans son support.
- Pour les systèmes comportant deux moteurs électriques, répéter les étapes 3 à 9 en sélectionnant cette fois le moteur numéro 2.
- Appuyer sur jusqu'à ce que le logo A-dec s'affiche.

Étape suivante

Passer à la section « Réglage et test » à la page 33.

Réglage et test

Réglage de la pression de l'air moteur

1. Appuyer à fond sur la pédale de commande.
2. Régler le débit de l'air moteur (commandes situées sur le bloc de commande) sur 483 kPa (4,83 bar).



REMARQUE Utiliser l'affichage digital de la pression du circuit imprimé de l'unit (A-dec 500 uniquement) pour régler avec précision l'air moteur des cordons. Pour le clavier Deluxe 300, il est également possible d'afficher la pression sur l'écran du clavier Deluxe en appuyant simultanément sur les boutons moins — et plus +. Régler la pression sur 469–503 kPa (4,69–5,03 bar) pour un fonctionnement correct.

Test des instruments



ATTENTION Vérifier l'état du moteur (dommages et pièces desserrées) avant chaque utilisation. Ne pas utiliser le moteur s'il paraît endommagé.

1. Sélectionner l'instrument.
2. Utiliser le clavier pour vérifier que le moteur fonctionne en testant tous les paramètres, tels que :
 - la vitesse du moteur ;
 - la direction du moteur.



ATTENTION Lors du retrait ou du remplacement des protections, veiller à ne pas endommager les câbles. Vérifier la fixation des protections après les avoir remises en place.

3. Replacer les caches.

Éclairages d'état EMC-703

LED	Description
	Partie supérieure du circuit (bleu)
DS1	Actif en cas d'alimentation
DS2	Clignote lorsque le processeur fonctionne correctement
DS3	Actif : indique que le bus CAN est actif
DS4	Non utilisé
DS5	Actif : indique une communication inter-circuit
DS6	L'alimentation 5 V fonctionne correctement
DS7	L'alimentation 36 V fonctionne correctement
DS8	Non utilisé
	Partie inférieure du circuit (vert)
D204	Actif en cas d'alimentation
D1, D2	Alterne lorsque le processeur fonctionne correctement

Informations relatives à la réglementation et à la garantie

Pour obtenir des informations relatives à la réglementation et à la garantie A-dec, consulter le document *Informations réglementaires, caractéristiques techniques et garantie* (réf. 86.0221.01) disponible dans le Centre de ressources du site www.a-dec.com.

Toutes les marques citées dans le présent document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.



Siège social d'A-dec

2601 Crestview Drive
Newberg, OR 97132 États-Unis
Tél. : 1.800.547.1883 aux États-Unis/Canada
Tél. : +1.503.538.7478 hors États-Unis/Canada
www.a-dec.com

A-dec, Inc. n'offre aucune garantie quant au contenu de ce document, y compris, mais sans s'y limiter, aux garanties tacites de qualité commerciale et d'adaptation à un but particulier.